

## DEPAC 270 取付説明書

回転機器（ポンプ、アジテーター、ミキサー等）の状態が良好であることを確認して下さい。

取付の前に次の6項目を必ずチェックしてください。

1. 軸のラジアル方向の振れは、軸径10MMにつき最大1/100以内とする。  
上記以上の数値の場合、軸及びベアリングの異常の可能性があります。  
シャフト公差は、+0, -2/100MMとして下さい。
2. Oリング損傷防止の為、軸スリーブのバリや汚れを取り除いて下さい。
3. 軸のスラスト方向の振れは、1/100MM以内として下さい。  
上記以上の場合には必ずベアリングを交換して下さい。
4. スタフィングボックスの面は平滑でキズが無い事をチェックして下さい。
5. スタフィングボックスの面の軸に対する直角度は軸径10MMあたり3/100MMとして下さい。
6. スタフィングボックスのボア径D2はシール外径D1より最小1.3MM以上ある事を確認して下さい。

## DEPAC NO.270 メカニカルシール取付手順

1. Oリング及び金属材質の耐薬品性を確認して下さい。  
装着されているOリングは、VITON\*747-75又は相当品、金属部は316SSを使用しています。
2. 軸スリーブのセットスクリュウ装着部が溶射している場合には、ドリルで穴を開けるか溶射したセットスクリュウを使用して下さい。
3. 軸スリーブ及びOリングをシリコングリス（DEPAC シリコングリス スルー）で潤滑して下さい。
4. シール装着時にセットスクリュウが軸に触れていないか確認して下さい。
5. インペラー調整が必要な場合、事前にして下さい。
6. セットスクリュウを締めて下さい。  
運転時に緩まない様にきつく締めて下さい。
7. センターリングクリップをはずして下さい。
8. 軸を手廻しして異常が無いかどうか確認して下さい。
9. バルブを開け液をスタフィングボックスへ入れ、ガスケットからの漏れの有無を、確認して下さい。
10. 以上の全てに異常の無いことを確認して運転を開始して下さい。

## Oリング交換 及び スペーパーパーツ交換要領

必要工具：ドライバー、レンチ、クリップ又はOリングエクストラクター、  
シリコングリス (DEPACシリコングリス)

1. センターリングクリップをはずして下さい。
2. スナップリング(1) をはずして下さい。
3. セットスクリューを緩めリテーナーリング(2) をはずして下さい。
4. スリーブ(3) をシールフェイス(4) ごとグラウンド(5) から抜きとって下さい。
5. 注意してシールフェイス(4) をグラウンド(5) から抜きとって下さい。
6. 固定環フェイス(6) をグラウンド(5) から抜いて下さい。  
この摺動面には触れないで下さい。
7. Oリングを交換して下さい。
8. 新しいOリングにシリコングリスを塗って下さい。
9. スプリングを交換して下さい。
10. シールフェイス(4) にグリスを塗ったOリング-2をスリーブ(3) に組み込んで下さい。
11. 固定環シールフェイス(6) をグラウンド(5) に組み込んで下さい。
12. 摺動面を汚さないよう気を付けて下さい。
13. スリーブ(3) をグラウンド(5) に組み込んで下さい。
14. リテーナーリング(2) をスリーブ(3) に組み込んで下さい。
15. スナップリング(1) を取り付けて下さい。
16. セットスクリューとセンターリングクリップを定位置に合わせ組み込みが完了します。

---

### \*DEPAC スペーパーパーツリスト\*

1. 固定環シールフェイス
2. 回転環シールフェイス
3. Oリング 1. 2. 3.
4. ガスケット
5. セットスクリュー
6. センターリングクリップ
7. スプリング